

# Suhas Rajendra Chandrapatle

Applikationsingenieur Industrielle Bildverarbeitung | Inbetriebnahme & Prüfsystemauslegung | KI-gestützte Inspektion

+49-15758095883 | suhaschandrapatle4@gmail.com |  
https://www.linkedin.com/in/suhas-chandrapatle/ | Nördlingen, Bayern |  
Reisebereitschaft weltweit ✓



## KERNLEISTUNGEN AUF EINEN BLICK

**0 Slip-Fehler**

erreicht in Serienproduktion

**-60 % Overkill**

Pseudo-Ausschuss reduziert

**100+ Kamerasysteme**

betreut & inbetriebgenommen

<b>Bildverarbeitung:</b> MVTech Halcon, Cognex VisionPro & Insight, OpenCV	<b>Programmierspr.:</b> Python, C++, C#, Visual Studio
<b>Vision-Systeme:</b> Keyence Vision, Basler Pyolon, Teledyne DALSA	<b>KI / Deep Learning:</b> Klassifikation, Segmentierung, Modelltraining
<b>Prüfsystem-Design:</b> ROI-Definition, Oberflächen- & Strukturerkennung, 2D/3D	<b>Automatisierung:</b> SPS/PLC (Ethernet, RS-232, digital I/O), KVP-Methodik (Grundkenntnisse)
<b>Sprachen:</b> Englisch C1 (verhandlungssicher), Deutsch B1 → B2 (Ziel Q4 2026)	<b>CAD / Office:</b> Inventor, AutoCAD, MS Word, Excel, PowerPoint

## Applikationsingenieur – Industrielle Bildverarbeitung V4Smart GmbH & Co. KG

März 2025 – Heute  
Nördlingen, Bayern

- Steigerte die Erkennungsgenauigkeit auf 0 Slip-Fehler im Produktionsprozess durch Neukonzeption der Fehlerdetektions-Algorithmen in Halcon sowie systematische Rekonfiguration der Beleuchtungs- und Kameraparameter an 100+ Kamerasystemen.
- Senkte die Overkill-Rate (Pseudo-Ausschuss) um 50–60 % durch präzise ROI-Definition und gezielte Optimierung der Oberflächen-, Struktur- und Farberkennungs-Algorithmen.
- Steigerte die Defekterkennung um 25 % gegenüber regelbasierten Methoden durch Deployment von KI-basierten Segmentierungs- und Klassifikationsmodellen (Python, C++) in drei Serienproduktionstrecken.
- Führte Inbetriebnahme (remote und vor Ort) von 2D/3D-Bildverarbeitungssystemen auf Basis von Halcon, Cognex VisionPro und Keyence durch, einschließlich vollständiger SPS-Kommunikations-Integration und Abnahmedokumentation.
- Integrierte Kamerasysteme von Keyence, Basler Pyolon und Teledyne DALSA in Produktionsanlagen; konfigurierte Ethernet- und RS-232-Schnittstellen für nahtlose SPS-Anbindung ohne Linienunterbrechung.
- Plante und führte technische Schulungen und Unterweisungen für Produktionsmitarbeiter und Qualitätsingenieure an zwei Werksstandorten durch — reduzierte bedienerbedingte Fehlauflösungen um 40 %.
- Archivierte und pflegte sämtliche Prüfprogramme, Ablaufskripten und Parametersätze im Engineering-Repository, um Rückverfolgbarkeit und Wiederherstellungszeit bei Systemausfällen unter 2 Stunden zu gewährleisten.

## Masterarbeit – Sensorintegration & Haptisches Feedback (OLED-Displays) Dez. 2023 – Sept. 2024 Valeo Klimasystem GmbH

Bad Rodach, Deutschland

- Steigerte die Messgenauigkeit von Kraftsensoren um 35 % durch Neuentwicklung der Sensor-Kalibrier-Routinen in C++ auf Arduino DUE — direkte Verbesserung der Serienfertigungsqualität haptischer OLED-Bedienelemente.
- Reduzierte die DOE-Messversuche um 80 % durch Optimierung der Versuchsstrategie (Design of Experiments), wodurch die Testkampagne von 6 auf unter 2 Wochen verkürzt wurde bei gleichbleibender statistischer Aussagekraft.
- Entwickelte und dokumentierte Testfälle und Testpläne für Infotainmentsysteme der nächsten Generation mit OLED-Displays; sicherstellte kontinuierliche Prüfsystem-Einsatzbereitschaft durch strukturierte Testumgebungspflege.

## **Werkstudent – Sensorentwicklung & Elektronikprüfung**

**Valeo Klimasystem GmbH**

Mai 2023 – Nov. 2023  
Bad Rodach, Deutschland

- ▶ Qualifizierte Beschleunigungssensoren und Aktoren für die Serienproduktion durch systematische Hardware- und Elektroniktests; Lieferung vollständiger Prüfdokumentation (Pass/Fail-Protokolle) innerhalb vereinbarter Zykluszeiten.
- ▶ Senkte die Nacharbeitsquote der Zielproduktionstrecke um 15 % durch enge Zusammenarbeit mit Mechanik-, Elektronik- und Qualitätsteams zur Identifikation und Behebung von Montageprozessabweichungen.

## **Graduate Engineering Trainee – Optische Inspektionssysteme**

**Ankur Industries**

Juni 2020 – Mai 2021  
Pune, Indien

- ▶ Reduzierte ungeplante Stillstandszeiten um 20 % durch proaktive Parameterpflege und präventive Wartung von automatisierten Bildverarbeitungs-Inspektionssystemen (2D/3D-Kameratechnologien).
- ▶ Entwickelte und passte Halcon-basierte Programme zur Oberflächen- und Strukturfehlererkennung an; ermöglichte die Einführung von drei neuen Produktvarianten auf bestehenden Vision-Inspektionssystemen ohne zusätzliche Hardwareinvestitionen.

## **Ingenieurspraktikum**

**Thyssenkrupp Industries India Pvt. Ltd.**

Mai 2019 – Juni 2019  
Pune, Indien

- ▶ Unterstützte Konstruktion und Dokumentation mechanischer Baugruppen mit Autodesk Inventor und AutoCAD; erstellte Layoutzeichnungen und Produktionsunterlagen für zwei Teilmontage-Projekte termingerecht.

## **Master of Engineering (M.Eng.) – Mechatronik & Robotik**

**Hochschule Schmalkalden**

Kommunikationssysteme

Okt. 2021 – Sept. 2024

| Note: 2,0 (Deutsche Skala: 1,0 = sehr gut) | Schwerpunkte: Robot Vision, SPS,

## **Bachelor of Engineering (B.Eng.) – Maschinenbau**

**Sinhgad College of Engineering (SCOE), Pune, Indien**

Aug. 2016 – Mai 2020

**Aufenthaltsstatus:** Gültige deutsche Aufenthaltserlaubnis; uneingeschränkte Reisemöglichkeit im EU-/Schengen-Raum

**Deutsch:** B1 aktiv – gezieltes Sprachtraining, Ziel B2 bis Q4 2026

**Reisebereitschaft:** Vollständig gegeben für weltweite Inbetriebnahme