

Vamshi Mittapelli



Personliches

G.E.B: 27.12.1998
Anschrift: 21073, Hamburg
Email: mittapelli.vamshi27@gmail.com
Handy: +4915753681884

Fähigkeiten

- Zeitmanagement
- Selbstständiges Arbeiten
- Organisationsfähigkeiten
- Multi-tasking,
- Starke Problemlösungsfähigkeit
- Ausgezeichnete schriftliche und mündliche Communication in Englisch
- Team - und projektorientiertes arbeiten

Technischefähigkeiten

- Microsoft Word, Excel, Power Point
- Forschung und Analyse
- AutoCAD P & ID
- Datenanalyse und visualisierung

Sprachen

Deutsch	Gute Kenntnisse (B1)
Englisch	Fließend (C1)
Telugu	Muttersprache

Zertifizierungen

LinkedIn Learning: Six Sigma Green Belt, Project Management, HAZOP

Mathworks: Data Processing and Visualization, Optimization, Signal Processing, Statistics

Zusammenfassung

Masterabsolvent der Chemie- und Bioverfahrenstechnik mit Schwerpunkt auf Prozessoptimierung und nachhaltiger Chemikalienproduktion. Fundierte Kenntnisse in Laborforschung, Pilotanlagenbetrieb und Datenanalyse. Hohes Maß an Innovationsfähigkeit und Effizienzorientierung.

Erfahrung

Wissenschaftliche Hilfskraft

10/2024 - 09/2025

Institut für Feststoffverfahrenstechnik und Partikeltechnologie, TUHH Hamburg, Deutschland

- Durchführung von Beschichtungs- und Granulationsexperimenten im Wirbelschichtverfahren (Top-/Bottom-Spray-Konfiguration) mit Fokus auf Partikelwachstum und Prozessoptimierung.
- Überwachung wichtiger Prozessparameter (Zerstäuberdruck, Sprühdrate) zur Erkennung von Abweichungen und zur Sicherstellung einer gleichmäßigen Beschichtungsqualität und Produktkonsistenz.
- Durchführung von Materialcharakterisierungen (Partikelgrößenverteilung, Oberflächenrauheit, Dichte, Zusammensetzung) zur Validierung der Versuchsergebnisse und Beurteilung der Produkteigenschaften.

Masterarbeit

02/2024 - 12/2024

Institut für Thermische Verfahrenstechnik, TUHH, Hamburg, Deutschland

- Entwicklung und Optimierung von Trennprozessen zur Rückgewinnung von 2,3-Butandiol aus Fermentationsbrühe mit Fokus auf Effizienz, Selektivität und Betriebssicherheit.
- Hochskalierung der Flüssig-Flüssig-Extraktion von der diskontinuierlichen zur kontinuierlichen Betriebsweise mittels Rotationsscheibenkontaktors zur Steigerung des Durchsatzes und der Prozesskontrolle.

Wissenschaftliche Hilfskraft

03/2024 - 12/2024

Institut für Chemische Reaktionstechnik, TUHH, Hamburg, Deutschland

- Tests im katalytischen Festbettreaktor zur CO-Oxidation mit Temperatur- und Konzentrationsmessungen zur Bewertung der Kinetik und des Katalysators.
- Auswertung spektroskopischer Daten zur Analyse der Katalysatoraktivität.
- Behebung von Störungen zur Sicherstellung eines zuverlässigen Anlagenbetriebs

Bildungsweg

Chemie und Bioverfahrenstechnik

10/2021 - 03/2025

Technische Universität Hamburg, Hamburg, Deutschland

Abschlussnote - 2.2

Chemieingenieurwesen

08/2016 - 09/2020

Jawaharlal Nehru Technological University, Hyderabad, Indien.

Abschlussnote - 2.2

Außercurriculare Aktivitäten

Koordinator und Leiter eines technischen Workshops zu molekularer Modellierung und Schwingungsspektroskopie